



MONTAGEANLEITUNG / TERMINATION INSTRUCTIONS

RJ45-KEYSTONE MODULE TOOL-LESS, SHIELDED
KS-TC Plus Cat.6_A (IEC)



RJ45-KEYSTONE MODULE TOOL-LESS

KS-TC Plus Cat.6_A (IEC), shielded

MECHANISCHE WERTE

 Kunststoffisolierte Kupferleiter

IDC-Anschlussbereich Draht	0,40 mm (AWG 26) bis 0,65 mm (AWG 22)
IDC-Anschlussbereich Litze	0,40 mm (AWG 26/7) bis 0,55 mm (AWG 23/7)
Aderdurchmesser	0,70 mm bis 1,60 mm

MECHANICAL VALUES

 Plastic insulated copper conductors

IDC wire gauge	0.40 mm (AWG 26) to 0.65 mm (AWG 22)
IDC stranded wire gauge	0.40 mm (AWG 26/7) to 0.55mm (AWG 23/7)
Wire isolation	0.70 mm to 1.60 mm



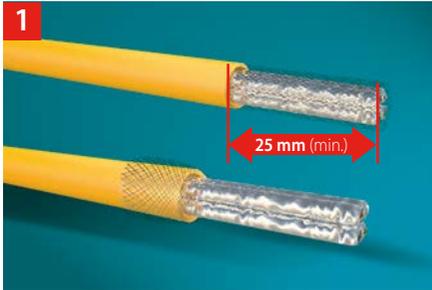
HINWEIS FÜR VERWENDER UND MONTEURE

Unsere RJ45-Anschlussysteme und -Verteilerprodukte für anwendungsneutrale Kommunikationskabelanlagen entsprechen den gültigen Normen EN 50173-1:2011 und IEC 60603-7. Vor der Komplettierung der Anschlüsse muss der Verwender/Montagebetrieb prüfen und beachten, dass nur Patch- und Anschlusskabel verwendet werden, die diese EN/IEC-Normen erfüllen. Lassen Sie sich ggf. vom Lieferanten den Nachweis geben, dass die eingesetzten Kabel und Stecker der Norm entsprechen. Die Verwendung von Produkten, die nicht den vorstehenden Normen entsprechen, können Funktions- und Leistungsstörungen zur Folge haben.



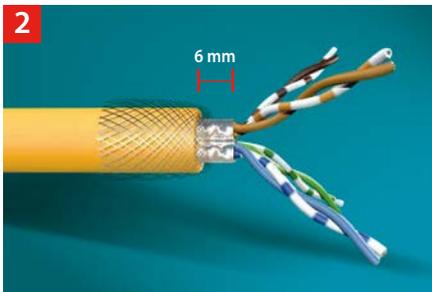
NOTE FOR USERS AND INSTALLERS

Our RJ45 connecting hardware corresponds to the published standards EN 50173-1:2011 and IEC 60603-7. Before the installation the user / installer must ensure that only patch and connection cords that are compliant with the above mentioned EN/IEC standards will be used. If necessary, please request an approval from the supplier of the patch and connection cords. The use of non-compliant cords may cause malfunctions or reduce the performance.



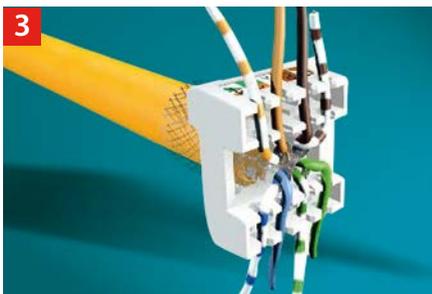
Kabelmantel auf ca. 25 mm Länge entfernen, den Schirm nach hinten über den Mantel zurückführen und darum herum wickeln. Sofern vorhanden, den Erdungsdraht mind. dreimal um das Kabel wickeln.

Strip off the jacket 25 mm to the end of the cable and fold the braid back over the jacket. Then wrap the drain wire a minimum of 3 times around the braid if a drain wire exist.



Folienschirme entfernen.

Take off the foils over the pairs.



Die Adernpaare ohne Folienschirme entsprechend dem gewählten Farbcode durch die Öffnung im Aufteiler stecken und so festziehen, dass das Kabel am Aufteiler endet.

Insert the wires from the stripped cable into the cap trough the holes as shown. Pull the pairs tight so the jacket ends at the cap body.

Kabeladern entsprechend dem aufgedruckten Farbcode (TIA 568A oder TIA 568B) einlegen und fixieren.

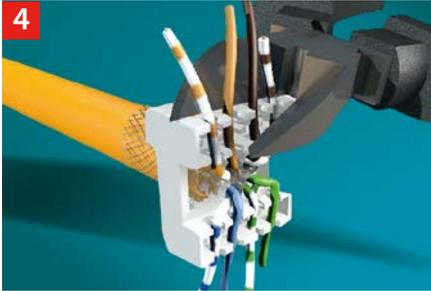
Insert the wires into their correct positions based upon the colour code



RJ45-KEYSTONE MODULE TOOL-LESS

KS-TC Plus Cat.6_A (IEC), shielded

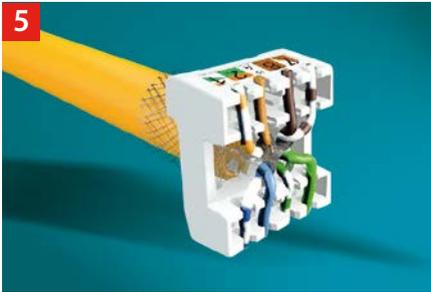
4



Die überstehenden Enden der Adern so dicht wie möglich am Aufteiler abschneiden.

Cut the excess wires off as close to the edge of the cap as possible.

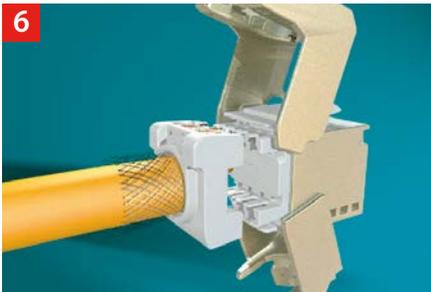
5



Die Aderenden dürfen nicht mehr als 0,5 mm überstehen.

The tips of the wires should protrude no more than 0.5 mm.

6



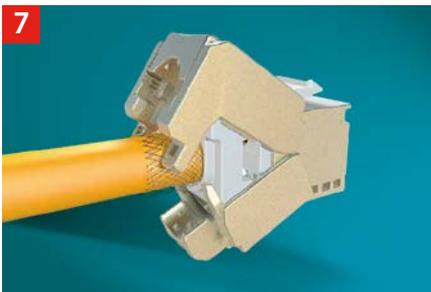
Richten Sie den Kabeladern-Aufteiler mit den IDC-Kontakten des Moduls aus und drücken Sie beide in die richtige Position.

Bitte nur am Aufteiler drücken, nicht am Kabel!

Align the cap with the IDC towers and press it into position.

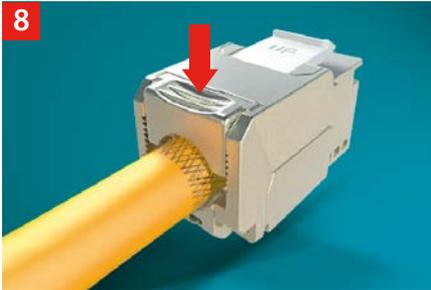
Please push only the cap – not the cable!

7



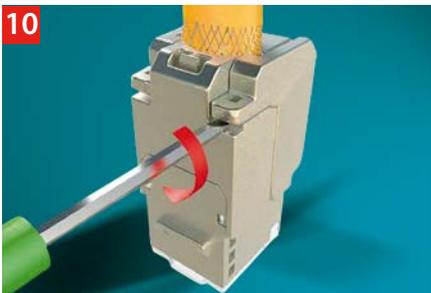
Bewegen Sie die Modulflügel zueinander, bis sie miteinander verrasten.

Rotate the module wings towards each other until they snap closed.



Drücken Sie die bewegliche Zugentlastung mit dem integrierten 360°-Schirmabgriff auf den Kabelmantel.

Press the moveable strain relief with integrated 360° screening connection to the cable.



Demontage

Einen kleinen Schraubendreher in den Schlitz des Moduls stecken und die Modulflügel durch Drehen öffnen.

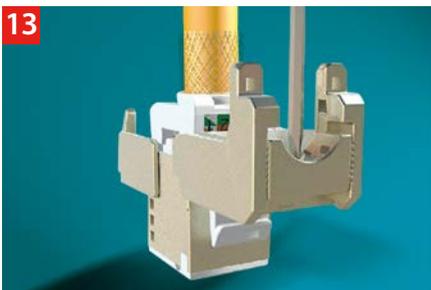
Disassembly

Insert a small screwdriver into the slot of the module and open the module wings by turning.



Um die Zugentlastung wieder in ihre Ausgangsposition zu bringen, einen kleinen Schraubendreher in den Schlitz der Zugentlastung stecken und nach unten drücken.

To return the strain relief to its original position, insert a small screwdriver into the slot in the strain relief and press down.



Subject to technical modification.

© DATWYLER - MA - KS-TC Plus 1/8 - 01/24



[Tinfra.datwyler.com](https://tinfra.datwyler.com)



DATWYLER